

L'UNITÉ DE MICROPERFORATION À FROID

L'unité de microperforation MF est un véritable ensemble de microperforation facile à manipuler, facile à régler, performant, très fiable et sûr. Elle peut être facilement raccordée à des extrudeuses, à des machines à imprimer, à des soudeuses, à des enrouleuses et à toutes autres machines de traitement des films plastiques. Elle est particulièrement adaptée aux films thermorétractables, au polyéthylène à basse densité et d'une façon générale aux films élastiques (étirables) et au papier.

L'ensemble de microperforation est composé des éléments suivants :

- Bâtis d'extrémité en acier
- Revêtement du contre rouleau en caoutchouc avec des rainures sur la périphérie du corps correspondant au passage des aiguilles ; la rotation du rouleau est entraînée par le passage du film (sur demande, ou pour des applications particulières, nous pouvons fournir un rouleau à brosse).
- Engrenages jumelés pour une rotation synchrone du rouleau à revêtement de caoutchouc et du rouleau de microperforation pour éviter toute déchirure du film pendant la perforation (uniquement pour le pas > à 20 mm).
- Rouleau porte-aiguilles équipé de coquilles, sur lesquelles sont montées les aiguilles. Les coquilles sont des plaques en demi - cylindre d'une largeur de 20 cm.
- Remplacement facile des coquilles à aiguilles sans dépose du rouleau de l'unité de microperforation. D'une façon générale, les aiguilles ont un diamètre de 1.42 mm, mais sur demande et pour des applications particulières, nous pouvons fournir une unité avec un autre diamètre de perforation.
- Carter de protection pour éviter les contacts avec les aiguilles. Jusqu'à 1600 mm de largeur, le mouvement pneumatique d'ouverture et de fermeture du rouleau de microperforation est proposé en option, et n'est monté que sur la demande du client. Au delà de la largeur de 1600 mm il est indispensable. Il est actuellement monté sur les modèles MF 3 et MF4.

Trace de la microperforation (la disposition des trous dans le matériel)

D'une façon générale, nous prévoyons un tracé carré ou en losange.

Sur demande, nous pouvons fournir des tracés particuliers. Pour cette raison, avant de faire une proposition, il est utile de remplir notre questionnaire, ainsi que le tracé sur du papier millimétré, en indiquant la distance désirée entre les trous.

www.airmat.com

France
AIRMAT Technology
Rue de l'Abbé Jerzy Popiełuszko
BP 219
F 62304 LENS Cedex
T. +33 (0)3 21 79 31 20
airmat@airmat.com

Deutschland
AIRMAT Wickeltechnik
Sundheimer Feld, 2
Postfach 2045
D 77694 KEHL/RHEIN
T. +49 (0)7851 89 886-0
info@airmat.de

Polska
AIRMAT Polska
Ul. Beskidzka 5
PL 32-590 LIBIĄŻ
T. +48 32 627 39 25
biuro@airmatpolska.eu